

標準機械仕様

X軸方向移動量 (主軸左右)	: 800mm
Y軸方向移動量 (テーブル前後)	: 550mm
Z軸方向移動量 (主軸上下)	: 240mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	: 100-340mm
テーブルの大きさ (X軸方向 × Y軸方向)	: 850mm × 600mm
工作物許容質量	: 120kg (均一荷重)
作業面の形状	: 100mmピッチ M8タップ
主軸回転数	: 500-10000rpm
早送り速度	: 15000mm/min (XYZ軸)
切削送り速度	: 15000mm/min 微小線分ブロック時6000mm/min
工具交換方式	: アームレス交換方式
ツール形式	: S20T プル形式 S20R-I
工具収納本数	: 9本
工具最大径	: 工具直径Φ12mm
工具最大長さ	: 主軸端から170mm
工具選択方式	: 固定近回り
工具最大質量	: 0.5kg/本 (ツールホルダ含む)
工具交換時間	: 25秒
主軸電動機	: 400W ビルトインタイプ
一方向位置決め精度	: 0.01mm/300mm
繰り返し位置決め精度	: ±0.003mm
制御装置	: FANUC 0iMF (AI輪郭制御Ⅱ、データサーバ内蔵)
設置条件	: 屋内、温度10~30℃、湿度30~90% 結露無きこと
電源	: AC200V 3相 15A
空気圧源	: 0.65MPa 80L/分以上
機械の高さ	: 1830mm
所要床面の大きさ	: 1460mm × 1505mm
機械質量	: 900kg
準備可能なオプション	: ドアインタロック、エアブロー、自動電源遮断、オイルミスト、ハンディーパルスハンドル

※改良等のため、仕様及びデザインは予告なく変更することがあります。
※精度は国際規格ISO230/2に基づいて測定しています。(室温23℃ 湿度60%)

株式会社 岩間工業所

<http://www.iwama-me.co.jp/>

本社

〒424-0053 静岡県静岡市清水区洪川3-13-4
TEL 054-347-1486 FAX 054-346-4027

東京テクニカルセンター

〒143-0013 東京都大田区大森南4-6-15 テクノFRONT森ヶ崎405
TEL 03-6715-1884 FAX 03-6715-1894

IWAMA Co., Ltd.

3-13-4 Shibukawa, Shimizu, Shizuoka-City, Shizuoka, 424-0053 Japan

<販売店>