

標準機械仕様

X軸方向移動量（主軸左右）	: 300mm
Y軸方向移動量（テーブル前後）	: 200mm
Z軸方向移動量（主軸上下）	: 250mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	: 78-328mm
テーブルの大きさ（X軸方向 × Y軸方向）	: 400mm × 250mm
工作物許容質量	: 30kg（均一荷重）
作業面の形状	: Tスロット（溝幅12mm）5本 50mmピッチ
主軸回転数	: 100-15000rpm
早送り速度	: 15000mm/min（XYZ軸）
切削送り速度	: 4000mm/min
工具交換方式	: アームレス交換方式
ツール形式	: BT30 P30T-I(45°)
工具収納本数	: 9本
工具最大径	: 工具直径Φ63mm
工具最大長さ	: 主軸端から200mm
工具選択方式	: 固定番地
工具最大質量	: 3kg/本
工具交換時間	: 25秒
主軸電動機	: 7.5kW
一方向位置決め精度	: 0.004mm/300mm 以内
繰り返し位置決め精度	: ±0.002mm 以内
制御装置	: FANUC 0iMF（AI輪郭制御Ⅱ、データサーバ内蔵）
設置条件	: 屋内、温度10～30℃、湿度30～90% 結露無きこと
電源	: AC200V 3相 40A
空気圧源	: 0.65MPa 50L/分以上
機械の高さ	: 1865mm
所要床面の大きさ	: 1210mm × 1210mm ※搬入時790mm × 1150mm
機械質量	: 990kg
準備可能なオプション	: エアブロー、オイルミスト、ドアインターロック、自動電源遮断 ハンディパルスハンドル、集塵ダクト口、クーラント装置、自動消火装置 シグナルタワー、二面拘束高速スピンドル（E32）、制御装置FS-31i-MB

※改良等のため、仕様及びデザインは予告なく変更することがあります。
※精度は国際規格ISO230/2に基づいて測定しています。（室温23℃ 湿度60%）

株式会社 岩間工業所

<http://www.iwama-me.co.jp/>

本社

〒424-0053 静岡県静岡市清水区渋川3-13-4
TEL 054-347-1486 FAX 054-346-4027

東京テクニカルセンター

〒143-0013 東京都大田区大森南4-6-15 テクノFRONT森ヶ崎405
TEL 03-6715-1884 FAX 03-6715-1894

IWAMA Co., Ltd.

3-13-4 Shibukawa, Shimizu, Shizuoka-City, Shizuoka, 424-0053 Japan

<販売店>