



## 標準機械仕様

X軸方向移動量 (主軸左右)	: 1050mm
Y軸方向移動量 (テーブル前後)	: 650mm
Z軸方向移動量 (主軸上下)	: 600mm
B軸方向移動量	: -10~100°
C軸方向移動量	: 360°
テーブル上面から主軸端面までの距離	: 主軸垂直 (0°) : 0mm-550mm
テーブルの大きさ (X軸方向 × Y軸方向)	: 1100mm × 700mm / 円テーブル : Φ500mm
工作物許容質量	: 200kg (均一重量) / 円テーブル : 100kg (均一重量)
作業面の形状	: Tスロット (溝幅14mm) 150mm間隔 / 円テーブル : M12タップ 100mm間隔
主軸回転数	: 100rpm-15000rpm
早送り速度	: 15000mm/min 10000mm/min (Z軸)
切削送り速度	: 10000mm/min (XYZ軸) / 回転速度 : 25rpm (B軸) 60rpm (C軸)
工具交換方式	: アーム交換方式
ツール形式	: BT30 P30T-I(45°)
工具収納本数	: 24本
工具最大径	: Φ60mm (隣接工具がない場合Φ80mm)
工具最大長さ	: 主軸端から250mm
工具選択方式	: ランダム近回り
工具最大質量	: 3kg/本
工具交換時間	: 6秒
主軸電動機	: 7.5kw
一方向位置決め精度	: 0.005mm/300mm 以内
繰り返し位置決め精度	: ±0.003mm 以内
制御装置	: FANUC 0iMF (AI輪郭制御Ⅱ、データサーバ内蔵)
設置条件	: 屋内、温度10~30℃、湿度30~90% 結露無きこと
電源	: AC200V 3相 75A
空気圧源	: 0.65MPa 50L/分以上
機械の高さ	: 2330mm (含天井カバー) ※搬入時:2300mm
所要床面の大きさ	: 2360mm×2570mm (含クーラントタンク) ※搬入時 : 2110mm×2270mm
機械質量	: 5000kg
準備可能なオプション	: 天井カバー、エアブロー、ドアインター ロック、自動電源遮断 ハンディパルスハンドル、集塵ダクト口、クーラント装置、自動消火装置 シグナルタワー、制御装置FS-31i-MB5

※改良等のため、仕様及びデザインは予告なく変更することがあります。  
※精度は国際規格ISO230/2に基づいて測定しています。(室温23℃ 湿度60%)

## 株式会社 岩間工業所

<http://www.iwama-me.co.jp/>

本社

〒424-0053 静岡県静岡市清水区洪川3-13-4  
TEL 054-347-1486 FAX 054-346-4027

東京テクニカルセンター

〒143-0013 東京都大田区大森南4-6-15 テクノFRONT森ヶ崎405  
TEL 03-6715-1884 FAX 03-6715-1894

IWAMA Co., Ltd.

3-13-4 Shibukawa, Shimizu, Shizuoka-City, Shizuoka, 424-0053 Japan

<販売店>