

modeling machine

MM1000

-モデリングマシン-

IWAMA
for your best partner



ATC : 24 本

ストローク

X : 1050mm

Y : 650mm

Z : 380mm

主軸:

BT30 プル型式 MAS-I 型

max 12000rpm

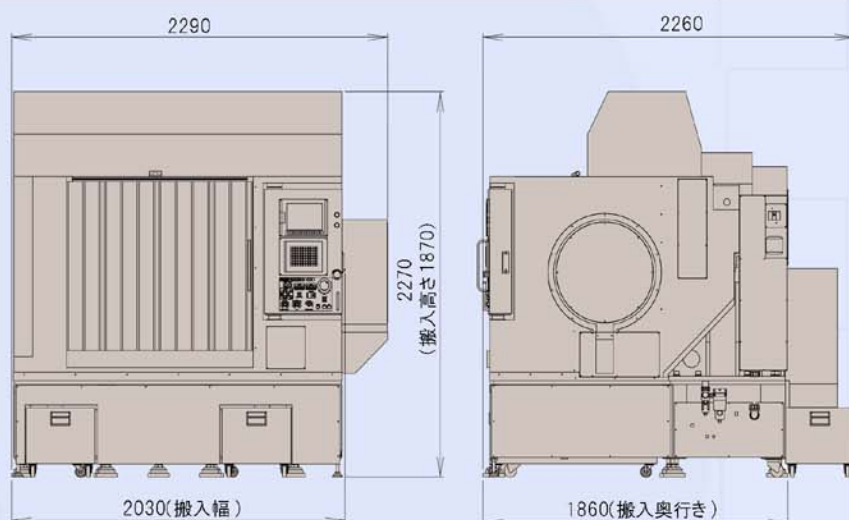
2.2kw



スピンドル



ATC 機構



外形寸法図

標準機械仕様

X軸方向移動量（主軸左右）	: 1050mm
Y軸方向移動量（テーブル前後）	: 650mm
Z軸方向移動量（主軸上下）	: 380mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	: 100-480mm
テーブルの大きさ（X軸方向×Y軸方向）	: 1100mm×700mm
工作物許容質量	: 200kg（均一荷重）
作業面の形状	: 100mmピッチ M12 タップ
回転速度	: 100-12000rpm
早送り速度	: 15000mm/min（XY軸）10000mm/min（Z軸）
切削送り速度	: 10000mm/min
工具交換方式	: アーム交換方式
ツール形式	: JIS B 6339-1998 BT30、MAS 403-1982 P30T-I（45°）
工具収納本数	: 24本
工具最大径	: φ60（隣接工具が無い場合 φ80）
工具最大長さ	: 主軸端から 200mm
工具選択方式	: ランダム近回り
工具最大質量	: 3kg/本
工具交換時間	: 6秒
主軸電動機	: 2.2kw
一方向位置決め精度	: 0.005mm/300mm
繰り返し位置決め精度	: ±0.003mm
制御装置	: FANUC FS0iMD
設置条件	: 屋内、温度 10～30℃、湿度 30～90%結露無きこと
電源	: AC200V 40A
空気圧源	: 0.65MPa 80L/分以上
機械の高さ	: 2270mm（搬入時：1870mm）
所要床面の大きさ	: 2290mm×2260mm
機械質量	: 2500kg
準備可能なオプション	: 天井カバー、ドアインタロック、エアブロー、自動電源遮断、クーラント装置（タンク付）、ハイコラム

※改良等のため、仕様及びデザインは予告なく変更することがあります。
※精度はISO230/2に基づく測定方法にて、室温 23℃湿度 60%

株式会社 岩間工業所

本社

〒424-0053
静岡県清水区渋川3-13-4
TEL 054-347-1486

東京テクニカルセンター

〒143-0013
東京都大田区大森南4-6-15テクノフロント森ヶ崎405
TEL 03-6715-1884

IWAMA Co.,Ltd

3-13-4 Shibukawa Shimizu Shizuoka-City 424-0053 Japan

<販売店>